

PLASTIC MOULD STEELS

PREHARDENED STEEL

Segment d'application

Transformation des matières plastiques

Variantes de produits disponibles

Produit long*

Tôle

* Les données indiquées concernent exclusivement les produits longs. Veuillez tenir compte des remarques à la fin de la fiche technique (pdf).

Description du produit

Moules de grande et moyenne taille pour la transformation des matières plastiques, cadres de moules pour la plasturgie et le moulage sous pression. Pièces pour la construction de machines en général.

Procédé d'élaboration

Air fondu

Propriétés

- > Ténacité et ductilité : bien
- > Résistance à l'usure : bien
- > Usinabilité : très élevé
- > Stabilité dimensionnelle : bien
- > Polissabilité : bien
- > No heat treatment necessary
- > Prehardened

Applications

- > Composants standard (moules, plaques, broches, poinçons)
- > Moulage par injection
- > PPorte-outils (fraisage, perçage, tournage et mandrins)
- > Systèmes à canaux chauds
- > Composants généraux pour l'ingénierie mécanique

Données techniques

Désignation normalisée	
1.2312	SEL
40CrMnMoS8-6	EN
~P20	AISI

Composition chimique

C	Si	Mn	S	Cr	Mo
0,4	0,4	1,5	0,08	1,9	0,2

Condition de livraison

Trempe et revenu	
Dureté (HB)	290 jusqu'à 330

Traitement thermique

Recuit de détente		
Température	max. 550 °C	Prehardened material: When stress-relieving the material after processing, keep the material, after complete heating, at temperature in a neutral atmosphere for at least 2 hours, then slowly cool the oven at 20°C [68°F]/hour to 200°C [392°F], then cool in air.
Température		Newly hardened and tempered material: Carry out the stress relief heat treatment at approx. 50°C [122°F] below the tempering temperature. After complete heating, hold at temperature for 1 to 2 hours in a neutral atmosphere, then slowly cool down the furnace.

Propriétés physiques

Température (°C)	20
Densité (kg/dm³)	7,85
Conductivité thermique (W/(m.K))	33
Chaleur spécifique (kJ/kg K)	0,46
Résistivité électrique (Ohm.mm²/m)	0,19
Module d'élasticité (10³N/mm²)	210

Dilatation thermique

Température (°C)	100	200	300	400
Dilatation thermique (10 ⁻⁶ m/(m.K))	12,8	13	13,8	14

Si, en plus des produits longs, d'autres variantes de produits disponibles sont indiquées, veuillez tenir compte du fait que celles-ci peuvent différer en termes de procédé de fusion, de données techniques, d'état de livraison et de surface ainsi que de dimensions de produits disponibles. Pour les spécifications techniques obligatoires, les autres exigences et les dimensions, merci de vous adresser à nos sites régionaux voestalpine BÖHLER. Les informations contenues dans ce prospectus ne sont fournies qu'à titre d'information générale. Ces données ne sont contraignantes que si elles sont expressément stipulées comme condition dans un contrat conclu avec nous. Les données de mesure sont des valeurs de laboratoire et peuvent différer des analyses pratiques. Aucune substance nocive pour la santé ou la couche d'ozone n'est utilisée dans la fabrication de nos produits.

voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG

Mariazeller Straße 25

8605 Kapfenberg, AT

T. +43/50304/20-0

E. info@bohler-edelstahl.at

<https://www.voestalpine.com/bohler-edelstahl/de/>

voestalpine

ONE STEP AHEAD.