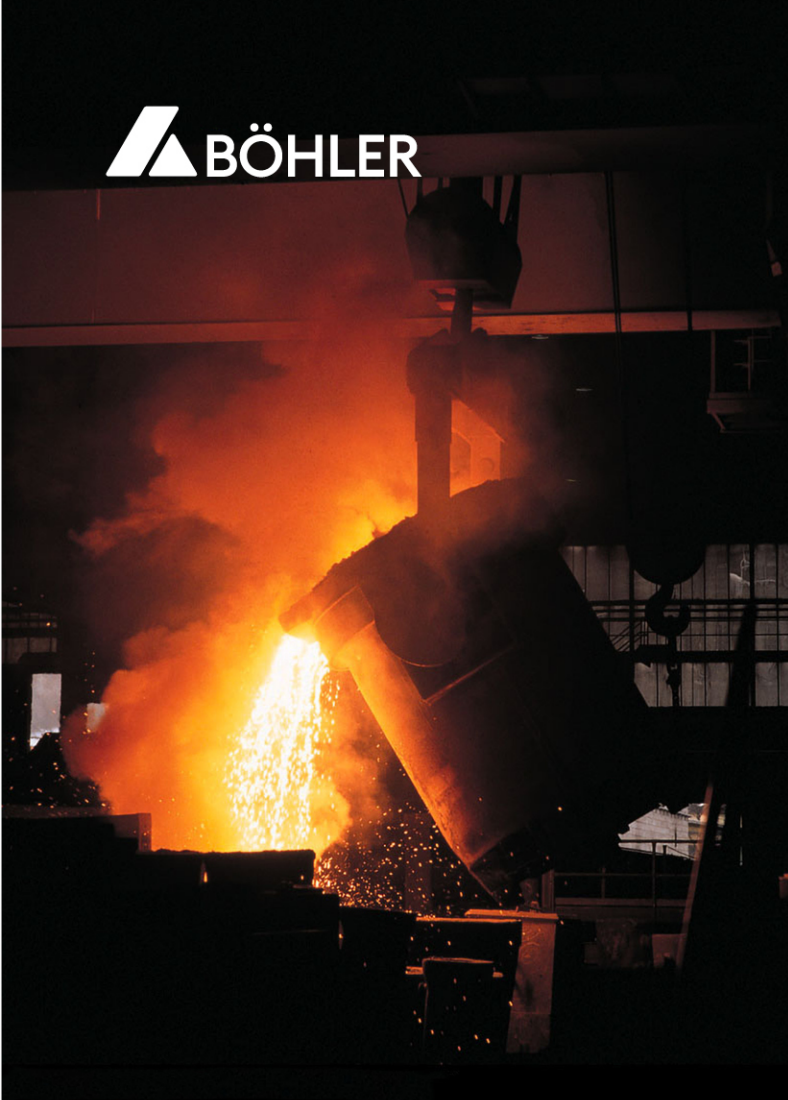
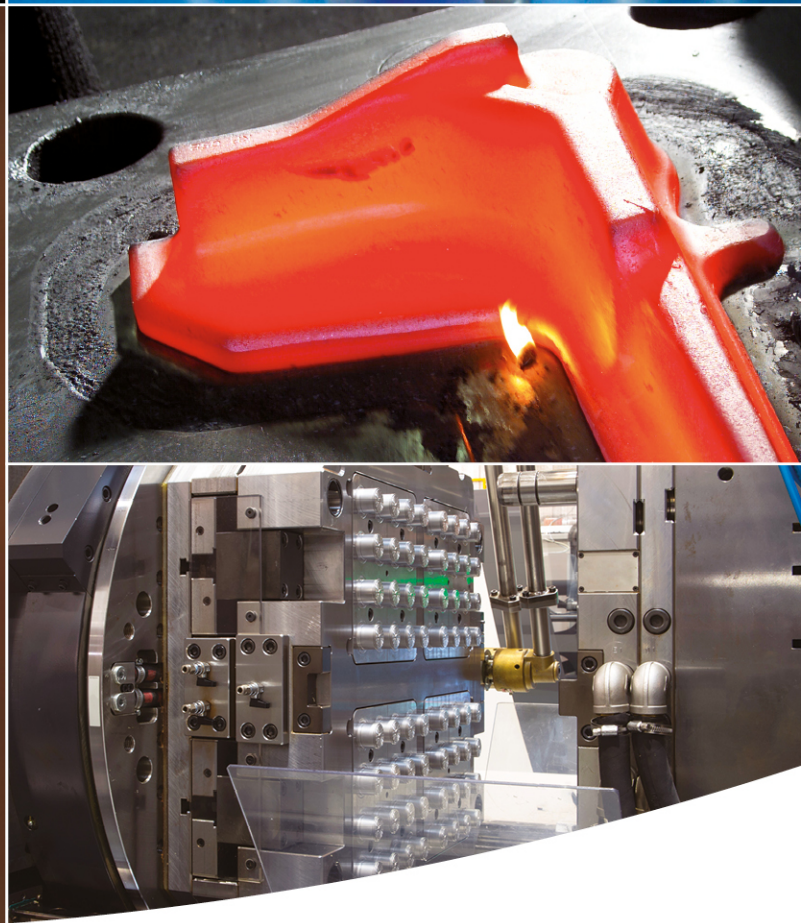


 **BÖHLER**



PROGRAMME
DE FABRICATION



voestalpine High Performance Metals France SAS
Division BÖHLER

voestalpine

ONE STEP AHEAD.

Nuances BÖHLER	Composition chimique (%)									
	C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	V	W	Co	Autre

ACIERS RAPIDES

BÖHLER S290 MICROCLEAN®	2	0,5	0,3	3,8	2,5	-	5,1	14,3	11	-
BÖHLER S390 MICROCLEAN®	1,64	0,45	0,3	4,8	2	-	4,8	10,4	8	-
BÖHLER S500	1,1	0,5	0,25	3,9	9,2	-	1	1,4	7,8	-
BÖHLER S590 MICROCLEAN®	1,29	0,6	0,3	4,2	5	-	3	6,3	8,4	-
BÖHLER S600	0,9	<0,45	<0,40	4,1	5	-	1,8	6,2	-	-
BÖHLER S690 MICROCLEAN®	1,35	0,6	0,3	4,1	5	-	4,1	5,9	-	-
BÖHLER S705	0,92	0,4	0,3	4,1	5	-	1,9	6,2	4,8	-
BÖHLER S790 MICROCLEAN®	1,29	0,6	0,3	4,2	5	-	3	6,3	-	-

ACIERS POUR TRAVAIL À FROID

BÖHLER K100	2	0,25	0,35	11,5	-	-	-	-	-	-
BÖHLER K110	1,55	0,3	0,3	11,8	0,75	-	0,75	-	-	-
BÖHLER K340 ISODUR®	1,1	0,9	0,4	8,3	2,1	-	0,5	-	-	Al, Nb
BÖHLER K353	0,82	0,7	0,4	8	1,6	-	0,6	-	-	Al
BÖHLER K360 ISODUR®	1,26	0,9	0,35	8,8	2,7	-	1,2	-	-	Al, Nb
BÖHLER K390 MICROCLEAN®	2,47	0,55	0,4	4,2	3,8	-	9	1	2	-
BÖHLER K490 MICROCLEAN®	1,4	-	-	6,4	1,5	-	3,7	3,5	-	Nb
BÖHLER K600	0,48	0,25	0,4	1,3	0,25	4	-	-	-	-
BÖHLER K720	0,9	0,25	2	0,35	-	-	0,1	-	-	-
BÖHLER K890 MICROCLEAN®	0,85	0,55	0,4	4,35	2,8	-	2,1	2,55	4,5	-

ACIERS POUR TRAVAIL À CHAUD

BÖHLER W300 ISOBLOC®	0,38	1,1	0,4	5	1,2	-	0,4	-	-	-
BÖHLER W302 ISOBLOC®	0,39	1,1	0,4	5,2	1,3	-	0,95	-	-	-
BÖHLER W303 ISODISC®	0,38	0,4	0,4	5	2,8	-	0,55	-	-	-
BÖHLER W320 ISODISC®	0,31	0,3	0,35	2,9	2,7	-	0,5	-	-	-
BÖHLER W350 ISOBLOC®	0,38	0,21	0,5	4,95	1,75	-	0,53	-	-	-
BÖHLER W360 ISOBLOC®	0,5	0,2	0,25	4,5	3	-	0,55	-	-	-
BÖHLER W403 VMR®	0,38	0,2	0,25	5	2,8	-	0,65	-	-	-

ACIERS POUR MOULES PLASTIQUES INOXYDABLES

BÖHLER M303 EXTRA	**	0,27	0,3	0,65	14,5	1	0,85	-	-	-	N
BÖHLER M310 ISOPLAST®		0,4	0,7	0,45	14,3	-	-	0,2	-	-	-
BÖHLER M315 EXTRA		0,05	0,4	0,9	12,8	-	0,45	-	-	-	S, Ni
BÖHLER M333 ISOPLAST®		0,28	0,3	0,3	13,5	-	-	-	-	-	N, Mo, Ni, V
BÖHLER M340 ISOPLAST®		0,54	0,45	0,4	17,3	1,1	-	0,1	-	-	N
BÖHLER M368 MICROCLEAN®		0,54	0,45	0,4	17,3	1,1	-	0,1	-	-	N
BÖHLER M380 ISOPLAST®		0,3	0,6	0,4	15	1	-	-	-	-	N
BÖHLER M390 MICROCLEAN®		1,91	0,7	0,3	20	1	-	4	0,6	-	-
BÖHLER M398 MICROCLEAN®		2,7	0,5	0,5	20	1	-	7,2	0,7	-	-

Nuances Standards

Dénomination	Utilisation
WNR 1730	Travail à froid
WNR 1744	Tôle de travail à froid
WNR 2312	Moules plastiques
WNR 2714	Moules plastiques
WNR 2738	Moules plastiques

Norme		
DIN	EN	AISI

Breveté	-	-
≈ 1.3202	≈ HS 12-1-4-5	≈ T15
1.3247	HS 2-9-1-8	M42
1.3244	HS 6-5-3-8	≈ M36
1.3343	HS 6-5-2C	M2
≈ 1.3351	≈ HS 6-5-4	M4
1.3243	HS 6-5-2-5	M35
1.3345	HS 6-5-3C	M3 type 2

1.2080	X200 Cr 12	D3
1.2379	X155 CrMoV 12	≈ D2
Breveté	-	-
Breveté	-	-
Breveté	-	-
Breveté	-	-
-	-	M4 (PM)
1.2767	45 NiCrMo 16	-
1.2842	90 MnCrV 8	≈ O2
Breveté	-	-

1.2343	X38 CrMoV 5-1	H11 ESR
1.2344	X40 CrMoV 5-1	H13
1.2367	X38 CrMoV 5-3	-
1.2365	32 CrMoV 12-28	H10
Breveté	-	-
Breveté	-	-
≈ 1.2367	≈ X38 CrMoV 5-3	-

**Également disponible en ISODISC*

≈ 1.2316	X38 CrMo 16 +N	-
≈ 1.2083	X40 Cr 14	≈ 420
Breveté	-	-
Breveté	-	-
Breveté	-	-
-	-	-
1.4108	X30 CrMoN 15-1	-
Breveté	-	-
-	-	-

*** Disponible en version HH : pré-traité 140 kg*

Nuances pré-traitées

110 kg	140 kg
1.2738 - 1.2312 - M300 - M303 - M315	1.2738 (HH) - 1.2714 - M268 - M303 (HH)

	Résistance à la compression	Aptitude à la rectification	Dureté à chaud	Ténacité	Résistance à l'usure abrasive	Durabilité de l'arrêt
BÖHLER S290 MICROCLEAN®	★★★★★	★	★★★★	★★	★★★★★	★★★★
BÖHLER S390 MICROCLEAN®	★★★★	★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★
BÖHLER S500	★★★★	★★★	★★★★	★★	★★★	★★
BÖHLER S590 MICROCLEAN®	★★★★	★★★	★★★★	★★★	★★★	★★★
BÖHLER S600	★★★	★★★	★★★	★★	★★	★★★
BÖHLER S690 MICROCLEAN®	★★★	★★★	★★	★★★★★	★★★	★★
BÖHLER S705	★★★	★★★	★★★	★★	★★	★★★★
BÖHLER S790 MICROCLEAN®	★★★	★★★	★★	★★★★	★★	★★★

	Résistance à la compression	Stabilité dim. lors du traitement thermique	Ténacité	Résistance à l'abrasion	Résistance à l'adhésion
BÖHLER K100	★★	★★	★	★★★	★★
BÖHLER K110	★★	★★★	★	★★★	★★
BÖHLER K340 ISODUR®	★★★	★★★★	★★★	★★★	★★★★
BÖHLER K353	★★	★★★	★★	★★	★★
BÖHLER K360 ISODUR®	★★★	★★★★	★★★	★★★★	★★★★
BÖHLER K390 MICROCLEAN®	★★★★★	★★★★★	★★★★	★★★★★	★★★★★
BÖHLER K490 MICROCLEAN®	★★★★	★★★★★	★★★★	★★★★	★★★★
BÖHLER K600	★	★	★★★★★	★	-
BÖHLER K720	★★	★	★★★★	★	-
BÖHLER K890 MICROCLEAN®	★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★	★★★

	Résistance à chaud	Ténacité à chaud	Résistance à l'usure à chaud	Usinabilité à l'état de livraison
BÖHLER W300 ISOBLOC®	★★	★★★★	★★	★★★★★
BÖHLER W302 ISOBLOC®	★★★	★★★★	★★★	★★★★★
BÖHLER W303 ISODISC®	★★★★	★★★	★★★★	★★★★★
BÖHLER W320 ISODISC®	★★★	★★	★★★	★★★★★
BÖHLER W350 ISOBLOC®	★★★	★★★★	★★★★	★★★★★
BÖHLER W360 ISOBLOC®	★★★★★	★★★★	★★★★★	★★★★★
BÖHLER W403 VMR®	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★

	Résistance à la corrosion	Résistance à l'usure	Résilience	Aptitude au polissage	Usinabilité à l'état de livraison
BÖHLER M303 EXTRA	★★★★	★★★	★★★★	★★★★	★★★
BÖHLER M310 ISOPLAST®	★★★★	★★	★★	★★★	★★★★
BÖHLER M315 EXTRA	★★	★★	★★	★	★★★★
BÖHLER M333 ISOPLAST®	★★★★★	★★	★★★★★	★★★★★	★★★★
BÖHLER M340 ISOPLAST®	★★★	★★★	★★	★★	★★★
BÖHLER M368 MICROCLEAN®	★★★★	★★★	★★★	★★★★	★★★
BÖHLER M380 ISOPLAST®	★★★★★	★★★	★★★★	★★★★★	★★★★
BÖHLER M390 MICROCLEAN®	★★	★★★★	★★	★★★	★
BÖHLER M398 MICROCLEAN®	★★	★★★★★	★★	★★★	★

L'évaluation des propriétés des nuances n'est comparable qu'entre nuances de mêmes familles. Veuillez noter que la comparaison dépend fortement du traitement thermique.

ISODUR®

Aciers pour travail à froid – ESR/PESR

ISODISC®

Aciers pour travail à chaud de qualité conventionnelle avec traitement thermique particulier

ISOPLAST®

Aciers pour moules plastiques - ESR

ISOBLOC®

Aciers pour travail à chaud – ESR/PESR

VMR®

Aciers à outils élaborés et/ou refondus sous vide

MICROCLEAN®

Aciers issus de la métallurgie des poudres

EXTRA

Propriétés ou caractéristiques spéciales

SERVICES ADDITIONNELS



Stock et gamme dimensionnelle

- Ronds de 6 à 650 mm
- Plats de 20 à 1 000 mm d'épaisseur
- Tôles à partir de 0,8 mm d'épaisseur
- Plats rectifiés

Sciage et usinage

- Parc de 40 machines de sciage et d'usinage
- Découpe, refente et fraisage en fonction de vos besoins
- Réalisation de chanfreins, trous de manutentions ou encore rainures de bridage

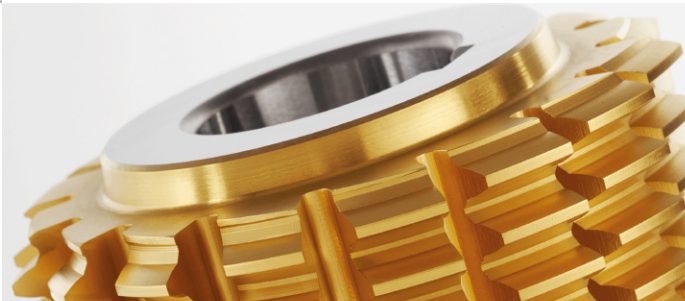


Fabrication additive

- 6 différentes nuances de poudres dédiées à la fabrication additive sous le nom Böhler AMPO
- Standards de poudre 15-45 µm et 45-150 µm.
- Conditionnement en pots de 10 kg ou multiples

Revêtement haute performance

- Des revêtements spécifiques pour optimiser nos aciers
- Préparation des pièces et polissage
- Revêtements PVD et CVD



voestalpine High Performance Metals France SAS

Z.I. Mitry-Compans
12, rue Mercier
77297 MITRY-MORY Cedex
www.bohler.fr

Service commercial :

T. +33 (0)1 60 93 80 60
M. servicecommercial@bohler.fr

Service Technique :

T. +33 (0)1 60 93 71 09
M. servicetechnique@bohler.fr



Notre boutique en ligne
est disponible !

Créez votre espace client
et connectez-vous 24h/24

voestalpine

ONE STEP AHEAD.