

# POUDRE POUR LA FABRICATION ADDITIVE

## L625 AMPO / ALLIAGE A BASE DE NICKEL

### Segment d'application

Fabrication additive

### Variantes de produits disponibles

15 - 45 µm

45 - 90 µm

### Description du produit

BÖHLER L625 AMPO est un alliage de base nickel amagnétique, résistant à la corrosion et au calaminage. non magnétique is a non-magnetic, corrosion and scale-resistant nickel-base alloy. Haute ténacité et résistance depuis les températures les plus basses jusqu'à 1000 °C. Il s'imprime facilement.

### Procédé d'élaboration

VIGA

### Propriétés

#### Taille des particules 15 – 45 µm:

D10[µm]	18 – 24
D50[µm]	29 – 35
D90[µm]	42 – 50
Densité apparente*	≥ 3.5

Mesure de la distribution des tailles de particules suivant la norme ISO 13322-2 (Méthode d'analyse dynamique des images) ;

\* La mesure de la densité apparente est basée sur la norme ASTM B964 resp. DIN EN ISO 3923-1 et se rapporte aux valeurs mesurées en interne.

#### Propriétés mécaniques réalisables du produit "imprimé" après traitement thermique \*:

Résistance à la traction (Rm)	850 ± 50 MPa
Limite élastique (Rp0,2)	550 ± 30 MPa
Allongement (%)	40 ± 5
Dureté	23 ± 5 HRc

\*Propriété mécanique obtenues après le traitement thermique suivant AMS5599

#### Taille des particules 45 – 90 µm:

Détails sur demande.

### Applications

- > Impression 3D - dépôt direct de métal
- > Automobile
- > Composants pour compresseurs industriels
- > Autres composants automobiles (turbocompresseurs, segments de piston, capteurs, etc.)
- > Impression 3D - fusion laser sélective
- > Compétition automobile
- > Chimie et pétrochimie (dont LNG, urée)
- > Autres composants pour l'aérospatial
- > Aéronautique
- > Génie civil et génie mécanique
- > Industrie pétrolière et gazière
- > Autres composants

## Applications

- > Autres composants pour l'industrie pétrolière, gazière et chimique
- > Autres composants de production d'énergie électrique
- > Poudre pour fabrication additive

## Données techniques

Désignation normalisée	
2.4856	SEL
Alloy 625	Market grade
N06625	UNS
NiCr22Mo9Nb	EN

## Composition chimique

C	Cr	Mo	Ni	Co	Ti	Al	Nb	Fe
0,05	21,5	9	≥ 58,00	≤ 1,00	0,2	0,2	3,65	≤ 5,00

## Propriétés de la poudre

### Distribution de la taille des particules 15-45µm

valeurs typiques	D10	D50	D90
[µm]	18-24	29-35	42-50

Densité apparente\* | min. 3,7 g/cm<sup>3</sup>

\* Measurement of apparent density is based on ASTM B964 resp. DIN EN ISO 3923-1 and relates to our typical measured values

## Propriétés mécaniques

### Avec un traitement thermique approprié

Résistance à la traction (Rm) (MPa)	800 jusqu'à 900
Limite d'élasticité (RP <sub>0,2</sub> ) (MPa)	520 jusqu'à 580
Allongement (%)	35 jusqu'à 45
Dureté (HRc)	18 jusqu'à 28

Mechanical strength according to heat treatment AMS5599

Les informations contenues dans ce prospectus ne sont fournies qu'à titre d'information générale. Ces données ne sont contraignantes que si elles sont expressément stipulées comme condition dans un contrat conclu avec nous. Les données de mesure sont des valeurs de laboratoire et peuvent différer des analyses pratiques. Aucune substance nocive pour la santé ou la couche d'ozone n'est utilisée dans la fabrication de nos produits.